

AVISO DE RESULTADO

Pregão Eletrônico nº 162/2022/SENAR/MT
Protocolo nº 87909/2022

Objeto: Contratação de empresa especializada na prestação de serviços continuados de **JARDINAGEM, CONSERVAÇÃO E MANUTENÇÃO DE ÁREAS VERDES**, englobando atividades como supressão e poda de indivíduos arbóreos, com fornecimento de mão de obra, equipamentos, EPI's e insumos necessários para execução dos serviços, a fim de atender as necessidades do **Centro de Treinamento e Difusão Tecnológica de Rondonópolis**, desenvolvido pelo Serviço Nacional de Aprendizagem Rural de Mato Grosso – **SENAR/MT**, conforme condições, quantidades e especificações constantes neste Edital e seus anexos.

Data da sessão: 06/02/2023, às 09h:00min (Horário de Brasília), na forma eletrônica, em sessão pública à distância, por meio da internet, no Portal de Compras do Governo Federal, denominado, Compras.Gov, constante na página eletrônica www.comprasgovernamentais.gov.br.

A Pregoeira: **ISLÂNIA FERREIRA DE CAMPOS**, do Serviço Nacional de Aprendizagem Rural de Mato Grosso - SENAR/MT, no uso de suas atribuições, vem através do presente documento informar o resultado do Certame Licitatório, acima mencionado, para o qual sagraram vencedoras as seguintes empresas:

EMPRESA: ATIVA TERCEIRIZACAO LTDA CNPJ Nº 08.900.850/0001-58						
LOTE ÚNICO						
Item	Serviço	Unid.	Postos	Qtd.	Valor Unitário Mensal	Valor Total Anual
01	Jardineiro (jardinagem, conservação e manutenção de áreas verdes) – <u>Diurno</u> - 44 horas – semanais. Segunda à Sábado. CBO 6220-10	Mensal	1	12	R\$ 3.873,32	R\$ 46.479,84
02	Auxiliar de Jardinagem (Jardinagem, Conservação e manutenção das áreas	Mensal	1	12	R\$ 3.694,27	R\$ 44.331,24

verdes) - Diurno - 44 horas semanais - Segunda à Sábado.					
VALOR DO TOTAL LOTE ÚNICO R\$ 90.811,03 (Noventa mil oitocentos e onze reais e três centavos)					
AUXILIO DESLOCAMENTO			R\$ 677,04	R\$ 8.124,48	
VALOR DO TOTAL DO AUXÍLIO DESLOCAMENTO R\$ 8.124,48 (Oito mil cento e vinte e quatro reais e quarenta e oito centavos)					
VALOR GLOBAL R\$ 98.935,51 (Noventa e oito mil, novecentos e trinta e cinco reais e cinquenta e um centavos)					

Valor Total Estimado: R\$ 104.409,72
Valor Alcançado: R\$ 90.811,03
Economicidade: R\$ 13.598,69
Porcentagem: (13,02%)

Cuiabá/MT, 10 de março de 2023.

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

O Superintendente do Serviço Nacional de Aprendizagem Rural de Mato Grosso- SENAR/MT, no uso de suas atribuições, conforme a Portaria nº 001/2023, considerando a regularidade dos atos procedimentais, resolve:

1. **HOMOLOGAR** o procedimento licitatório em epígrafe;
2. **ADJUDICAR** o objeto a Empresa Vencedora de acordo com o menor preço, conforme Proposta de Preço Final Realinhada e Planilha de Composição de Custos acostada aos autos.
3. **DETERMINAR** que sejam adotadas as medidas cabíveis para a contratação da referida empresa.

Cuiabá/MT, data da assinatura eletrônica

JOSÉ LUIZ MARTINS FIDELIS
SUPERINTENDENTE DO SENAR/MT

ASSINATURA(S) ELETRÔNICA(S)

A autenticidade do documento **AVISO-DE-RESULTADO-PE-162-2022-JARDINAGEM-RONDONOPOLIS-5_ASSINADO_110715.pdf**, pode ser conferida no site: <https://colab.sistemafamato.org.br/validardocumento> onde devem ser inseridos os códigos:

Hash: 2f3d74a97fcea26c72e7d976d85ea0a67aa100cd29e36eebaacdcbc580858e92
Chave: U2FsdGVkX1%2FcayRiDgEtzJQn%2FO3173VDjaJLm5PqJic%3D

Ou então aponte a câmera do seu celular para este QR Code



Assinado Eletronicamente por: José Luiz Martins Fidelis CPF: *** *1140*..**
Empresa: SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM RURAL SENAR AR/MT
Data da Assinatura: 16/03/2023 09:24:07
Endereço IP: 2804:18:1087:f295:1:0:d38b:4990
Latitude: -9.9757 Longitude: -67.8134