ANEXO IA – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MOBILIÁRIO

1. MESAS E ESTAÇÕES DE TRABALHO

1.1 - MESAS RETANGULARES

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MESAS RETANGULARES / RETAS

- **REFERENTES AOS CÓDIGOS / MÓVEIS MR-01, MR-02 e MR-04**

Tampos retangulares – tampos retangulares inteiriços, confeccionados em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), com espessura mínima de 25 mm. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP) 0,3 mm anti-reflexivo e resistente à abrasão e impacto. As chapas deverão ter densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular, à flexão estática e à tração superficial. Encabeçamento nas partes frontais, posterior e nos topos transversais com fita borda em PVC policloreto de vinila com espessura mínima de 2,5mm, aplicada por processo a quente “Hot Melt (resinas termoplásticas a quente), na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário de 2.5 mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma ABNT 13966/2008”.
Passa-cabos em polipropileno injetado com diâmetro central de Ø50 mm, composto para tampa externa superior em formato oblongo, guia central e tampa externa inferior em formato circular.
Painéis frontais em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), com espessura mínima de 18 mm. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP) 0,3 mm anti-reflexivo e resistente à abrasão e impacto. As chapas deverão ter densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular, à flexão estática e à tração superficial. Encabeçamento nas partes frontais, posterior e nos topos transversais com fita borda em PVC policloreto de vinila com espessura mínima de 2,5mm, aplicada por processo a quente “Hot Melt (resinas termoplásticas a quente), na mesma cor do laminado escolhido”. Fixados à estrutura através de parafuso de aço conformado para “minifix”, com rosca e tambor minifix em zamak – ou liga metálica similar - resistentes ao torque.
Pés metálicos em “I” constituídos por base, coluna e travessa superior, sendo a coluna vazada para permitir a passagem de fiação. Base em chapa de aço estampada, de modo a dispensar o uso de ponteiras. Duas chapas soldadas na face inferior, com espessura mínima de 3.0 mm, com rebites para receber sapatas com diâmetro de 50 mm. Abertura para passagem de cabos possibilitando a passagem dos mesmos do piso até a superfície superior do tampo, Coluna frisada em chapa de aço com espessura mínima de 1.00 mm, com largura mínima de 165 mm, com vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento em polipropileno para acesso ao cabeamento, e no lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas independentes para fiação e travessa superior em chapa de aço ¼’ de espessura. Tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura de acabamento por processo eletrostático com pré-tratamento (para prevenção de corrosão e promoção de aderência à pintura), seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, com espessura mínima de 40 micra finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e resfriamento.
Niveladores de polipropileno injetado, com haste metálica reguláveis através de rosca. Fixação ao tampo com parafuso e buchas metálica com rosca milimétrica para dar rigidez e permitir a montagem e desmontagem sem danificar seus componentes.
Sistema de fixação dos pés através de buchas metálicas e parafusos com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

- **Ver dimensões e demais informações complementares de especificações nos Quadros / Tabela de Mobiliário / Descrição por Códigos do Mobiliário.**

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 1 de 30

MR-01	**MESA RETANGULAR INDIVIDUAL 800 X 600** **MESA RETANGULAR MULTIUSO,** dimensões **800mmx600mmx740mm (LxPxA**), conforme especificações técnicas destinadas às **MESAS RETANGULATES / RETAS.** Cor do Tampo / Laminado: Argila, Cinza Claro ou Madeirado**;** **Partes Metálicas / Pintura: Grafite ou Cinza Médio.**	
MR-02	**MESA RETANGULAR INDIVIDUAL 1500 X 600** **MESA RETANGULAR MULTIUSO,** dimensões 1500mmx600mmx740mm (LxPxA), conforme especificações técnicas destinadas às MESAS RETANGULATES / RETAS. Cor do Tampo / Laminado: Argila, Cinza Claro ou Madeirado; Partes Metálicas / Pintura: Grafite ou Cinza Médio.	
MR-03	. **MESA TRAPEZOIDAL COLETIVA 1400 X 520** **MESA TRAPEZOIDAL COLETIVA,** dimensões 1400mmx520mmx740mm (LxPxA), conforme especificações técnicas destinadas às MESAS RETANGULATES / RETAS. Cor do Tampo / Laminado: Argila, Cinza Claro ou Madeirado; Partes Metálicas / Pintura: Grafite ou Cinza Médio.	
MR - 04	**MESA RETANGULAR COLETIVA 1000 X 800** **MESA RETANGULAR COLETIVA,** dimensões 1000mmx800mmx740mm (LxPxA), conforme especificações técnicas abaixo: Tampos retangulares – tampos retangulares inteiriços, confeccionados em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), com espessura mínima de 25 mm. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP) 0,3 mm anti-reflexivo e resistente à abrasão e impacto. As chapas deverão ter densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular, à flexão estática e à tração superficial. Encabeçamentos nas áreas de trabalho (4 faces): deverá possuir bordas frontais de contato com os usuários em fita borda em poli cloreto de vinil (Polyvinyl chloride) com no mínimo 2,5mm de espessura, aplicado pelo processo a quente HOT MELT (RESINAS TERMOPLÁSTICAS A QUENTE), na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário com 2.5 mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma ABNT 13966/2008. Estrutura metálica em forma de pórtico para sobreposição / fixação do tampo em **formato de "U"** confeccionado por peça inteira, em tubo retangular, usinado por máquina com corte a laser, dobrado em 45° através de gabarito,	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 2 de 30

	unido em sua parte interna através de soldagem. Base composta por quadro metálico / travessas e pés metálicos. Sistema de fixação do tampo à estrutura metálica / base feita através de buchas em zamak – ou liga metálica similar - com parafusos (rosca milimétrica) para maior rigidez facilitando a montagem e desmontagem sem danificar o produto. As travessas superiores da estrutura / base pórtico deve ficar a uma distância / recuo mínimo de 25 mm em relação à face inferior do tampo. Estrutura dotada de ponteiras conjugadas com sapata niveladora de nível em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura de acabamento realizada através de um processo eletrostático com pré-tratamento Tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura de acabamento por processo eletrostático com pré-tratamento (para prevenção de corrosão e promoção de aderência à pintura), seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, com espessura mínima de 40 micra, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e resfriamento. Cor do Tampo / Laminado: Argila, Cinza Claro ou Madeirado; Partes Metálicas / Pintura: Grafite ou Cinza Médio.	

	MESAS BAIXA LATERAL	
MB-01	**MESA LATERAL DE APOIO ESTAR, dimensões de 600mmx600mmx350 (LxPxA).** Tampo confeccionado em MDP espessura mínima de 25mm revestido nas duas faces em laminado melamínico, acabamento em fita PVC 2mm com acabamento na cor exata do tampo com resistência a impactos e termicamente estável. Estrutura tubular confeccionado em tubos em aço com seção 3"x0,9mm em posição vertical e tubos de 1 ½"x1,2mm em posição horizontal sendo duas hastes paralelas a um nível superior e duas hastes paralelas a um nível inferior. Todas as partes metálicas deverão receber tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador) e tratamento anticorrosivo, com pintura final eletrostática epóxi a pó (externa e internamente), proporcionando cobertura total e uniforme com espessura mínima de 60 micras, secada em estufa a 200°C. Cor: Argila ou Cinza claro.	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178686965677A3877343D / Página 3 de 30

MB-02	**MESA DE CENTRO PARA APOIO DE ESTAR** **MESA DE CENTRO PARA APOIO DE ESTAR, dimensões de 1200mmx600mmx350 (LxPxA).** Tampo confeccionado em MDP espessura mínima de 25 mm revestido nas duas faces em laminado melamínico, acabamento em fita PVC 2 mm com acabamento na cor exata do tampo com resistência a impactos e termicamente estável. Estrutura tubular confeccionado em tubos em aço com seção 3"x0, 9 mm em posição vertical e tubos de 1 ½"x1, 2 mm em posição horizontal sendo duas hastes paralelas a um nível superior e duas hastes paralelas a um nível inferior. Todas as partes metálicas deverão receber tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador) e tratamento anticorrosivo, com pintura final eletrostática epóxi a pó (externa e internamente), proporcionando cobertura total e uniforme com espessura mínima de 60 micras, secada em estufa a 200°C. Cor: Argila ou Cinza claro.	
MC - 03	**MESA PARA REFEITORIO** **MESA PARA REFEITÓRIO DE 04 (QUATRO) LUGARES 1200X700X740 (LxPxA**), Tampo quadrados – tampos retangulares inteiriços, confeccionados em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), com espessura mínima de 25 mm. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP) 0,3 mm anti-reflexivo e resistente à abrasão e impacto. As chapas deverão ter densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular, à flexão estática e à tração superficial. Encabeçamentos nas áreas de trabalho (4 faces): deverá possuir bordas frontais de contato com os usuários em fita borda em poli cloreto de vinil (*Polyvinyl chloride*) com no mínimo 2,5mm de espessura, aplicado pelo processo a quente HOT MELT (RESINAS TERMOPLÁSTICAS A QUENTE), na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário com 2.5 mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma ABNT 13966/2008. Estrutura metálica em forma de pórtico para sobreposição / fixação do tampo em formato de “U” confeccionado por peça inteira, em tubo retangular, usinado por máquina com corte a laser, dobrado em 45° através de gabarito, unido em sua parte interna através de soldagem. Base composta por	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178686965677A3877343D / Página 4 de 30

	quadro metálico / travessas e pés metálicos. Sistema de fixação do tampo à estrutura metálica / base feita através de buchas em zamak – ou liga metálica similar - com parafusos (rosca milimétrica) para maior rigidez facilitando a montagem e desmontagem sem danificar o produto. As travessas superiores da estrutura / base pórtico deve ficar a uma distância / recuo mínimo de 25 mm em relação à face inferior do tampo. Estrutura dotada de ponteiras conjugadas com sapata niveladora de nível em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura de acabamento realizada através de um processo eletrostático com pré-tratamento Tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura de acabamento por processo eletrostático com pré-tratamento (para prevenção de corrosão e promoção de aderência à pintura), seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, com espessura mínima de 40 micra, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e resfriamento. Cor: a definir	

1.2 - MESAS ANGULARES / ESTAÇÕES DE TRABALHO EM “L”

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MESAS ANGULARES

- **REFERENTES AOS CÓDIGOS / MÓVEIS MA-09.1,MA-09.2, MA-10 e MA-11**

Tampos – tampos inteiriços em formato angular, com corte ergonômico confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, com saídas de 600 mm, formando uma peça única. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas devem possuir densidade mínima de 565 Kgf/m³, serem resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Encabeçamento nas partes frontais, posterior e nos topos transversais com fita borda em poli cloreto de vinil (Polyvinyl chloride) com 2,5mm de espessura, aplicado pelo processo a quente HOT MELT (RESINAS TERMOPLÁSTICAS A QUENTE), na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário de 2.5 mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma ABNT 13966/2008.
Dotadas de um passa cabos em polipropileno injetado com diâmetro central de Ø50mm, composto para tampa externa superior em formato oblongo, guia central e tampa externa inferior em formato circular. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.
Painéis frontais inferiores estruturais: confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,3 mm, antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas devem possuir densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial, largura de 296 mm, comprimento conforme medida da mesa. Encabeçamento nos topos com fita borda em poli cloreto de vinil (Polyvinyl chloride) com 0,45mm de espessura, aplicado pelo processo a quente HOT MELT (RESINAS TERMOPLÁSTICAS A QUENTE), na mesma cor do laminado escolhido, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca e tambor minifix em zamak –

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178686965677A3877343D / Página 5 de 30

ou outra liga metálica similar - resistente ao torque.
Calhas confeccionadas em chapa de aço fino frio #20 com 0.9mm de espessura, dobrada em formato “J”, com duto para passagem de cabos elétrica, logica e telefonia, dotada de aberturas estampadas na qual podem ser instaladas 4 (quatro) tomadas elétricas, 8 (oito) conectores para rede logica e telefonia RJ-45, fixadas sob o tampo no painel frontal através de parafuso auto atarraxante.

Pés metálicos em “I” constituídos por base, coluna e travessa superior, sendo a coluna vazada para permitir a passagem de fiação. Base em chapa de aço estampada, de modo a dispensar o uso de ponteiras. Duas chapas soldadas na face inferior, com espessura mínima de 3.0 mm, com rebites para receber sapatas com diâmetro de 50 mm. Abertura para passagem de cabos possibilitando a passagem dos mesmos do piso até a superfície superior do tampo, Coluna frisada em chapa de aço com espessura mínima de 1.00 mm, com largura mínima de 165 mm, com vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento em polipropileno para acesso ao cabeamento, e no lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas independentes para fiação e travessa superior em chapa de aço ¼’ de espessura. Tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura de acabamento por processo eletrostático com pré-tratamento (para prevenção de corrosão e promoção de aderência à pintura), seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, com espessura mínima de 40 micra finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e resfriamento.
Coluna de canto sextavada ou circular / redonda produzida em chapa ou tubo de aço pintado, com fixação das estruturas ao tampo através de parafuso e bucha metálica com rosca milimétrica para dar rigidez e permitir a montagem e desmontagem sem danificar seus componentes.
Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. Na face frontal com duas aberturas, uma superior e uma inferior, na face posterior duas chapas soldadas no pé com furos para fixar ao tampo da mesa, com recurso interno para passagem da fiação. Tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura de acabamento por processo eletrostático com pré-tratamento (para prevenção de corrosão e promoção de aderência à pintura), seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, com espessura mínima de 40 micra, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e resfriamento.

Ver dimensões e demais informações complementares de especificações nos Quadros / Tabela de Mobiliário / Descrição por Códigos do Mobiliário.

MA-	**ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L – 1200x1400**	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 6 de 30

09.1	**ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L, dimensões (mm) 1200/600x1400/600x720 (LxPxA),** conforme especificações técnicas destinadas às **MESAS ANGULARES / ESTAÇÕES DE TRABALHO EM "L";** Cor do Tampo / Laminado: Argila, Cinza Claro ou Madeirado; Partes Metálicas / Pintura: Grafite ou Cinza Médio. • **Item com opção de maior dimensão (Largura do tampo) esquerdo (E) ou Direito (D), a ser definido no pedido / fornecimento.**	
MA-09.2	**ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L – 1400x1200** **ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L, dimensões (mm) 1400/600x1200/600x720 (LxPxA),** conforme especificações técnicas destinadas às **MESAS ANGULARES / ESTAÇÕES DE TRABALHO EM "L";** Cor do Tampo / Laminado: Argila, Cinza Claro ou Madeirado; Partes Metálicas / Pintura: Grafite ou Cinza Médio. • **Item com opção de maior dimensão (Largura do tampo) esquerdo (E) ou Direito (D), a ser definido no pedido / fornecimento.**	
MA-10	**ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L – 1400x1400** **ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L, dimensões (mm) 1400/600x1400/600x720 (LxPxA),** conforme especificações técnicas destinadas às **MESAS ANGULARES / ESTAÇÕES DE TRABALHO EM "L";** Cor do Tampo / Laminado: Argila, Cinza Claro ou Madeirado; Partes Metálicas / Pintura: Grafite ou Cinza Médio.	
MA-11	**ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L – 1600x1600.** **ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L, dimensões (mm) 1600/600 x1600/600x720 (LxPxA),** conforme especificações técnicas destinadas às **MESAS ANGULARES / ESTAÇÕES DE TRABALHO EM "L";** Cor do Tampo / Laminado: Argila, Cinza Claro ou Madeirado; Partes Metálicas / Pintura: Grafite ou Cinza Médio. • **Item com opção de maior dimensão (Largura do tampo) esquerdo (E) ou Direito (D), a ser definido no pedido / fornecimento.**	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178686965677A3877343D / Página 7 de 30

1.3 - MESAS COM TAMPO CIRCULAR

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MESAS COM TAMPOS CIRCULARES

- **REFERENTE AO CÓDIGO / MÓVEL MO-12**

Tampo em formato circular, confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), com espessura mínima de 25 mm. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP) 0,3 mm anti-reflexivo e resistente à abrasão e impacto. As chapas deverão ter densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular, à flexão estática e à tração superficial**.** Encabeçamento das bordas / perímetro completo com fita borda em PVC poli cloreto de vinila com espessura mínima de 2,5mm, aplicada por processo a quente “Hot Melt (resinas termoplásticas a quente), na mesma cor do laminado escolhido”.
Estrutura composta por três peças: Base em formato de cruz, com quatro patas, fabricada com chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,0 mm comprimento de 316 mm cada uma, comprimento total de 702 mm, 70 mm de largura, 28 mm de altura, com duas chapas soldadas na face inferior, espessura 3.0mm, com rebite 5/16 para receber sapatas com diâmetro de 50 mm;
“Coluna cilíndrica com espessura mínima de 41/2” e espessura mínima de 1.5 mm; suporte p/fixação do tampo ferro chato 2” x ¼” em formato de “x”, medindo 480x480 mm. Tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura de acabamento por processo eletrostático com pré-tratamento (para prevenção de corrosão e promoção de aderência à pintura), seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, com espessura mínima de 40 micra, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e resfriamento.

Ver dimensões e demais informações complementares de especificações nos Quadros / Tabela de Mobiliário / Descrição por Códigos do Mobiliário.

	MESA TAMPO CIRCULAR 1000	
MO-12	**MESA CIRCULAR / REDONDA, dimensões (mm) 1000x740 (ØxA),** conforme especificações técnicas destinadas às **MESAS ANGULARES / ESTAÇÕES DE TRABALHO EM “L”;** **Cor do Tampo / Laminado: Argila ou Cinza Claro;** **Partes Metálicas / Pintura: Grafite ou Cinza Médio.**	

1.4 - MESAS DE REUNIÃO / TAMPO OVAL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MESAS DE REUNIÃO COM TAMPO OVAL

- **REFERENTES AOS CÓDIGOS / MÓVEIS MO-14**

Tampo em formato bote / oval ou oblonga, confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25 mm de espessura, formando uma peça única. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas devem possuir densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Encabeçamento em fita borda em poli cloreto de vinil (Polyvinyl chloride) com 2,5mm de espessura, aplicado pelo processo a quente HOT MELT (RESINAS TERMOPLÁSTICAS A QUENTE), na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário de 2.5 mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma ABNT 13966/2008.

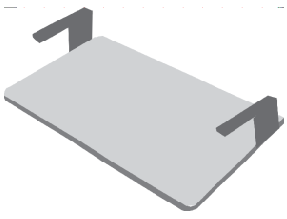
Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 8 de 30

Sistema de fixação aos pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.
Pés metálicos em “I” com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Constituídos por base, coluna e travessa superior, sendo a coluna vazada para permitir a passagem de fiação entre o piso e as calhas composto por base em chapa de aço estampada, de modo dispensar o uso de ponteiras, com duas chapas soldadas na face inferior, espessura 3.0mm, com rebites para receber sapatas com diâmetro de 50 mm, abertura para passagem de cabos possibilitando a passagem dos mesmos do piso até a superfície superior do tampo.
Coluna frisada em chapa de aço, mínimo de 1.00mm de espessura, com largura de no mínimo 165 mm, com vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento em polipropileno para acesso ao cabeamento, e no lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas independentes para fiação e travessa superior em chapa de aço ¼’ de espessura.
Pintura de acabamento por processo eletrostático com pré-tratamento (para prevenção de corrosão e promoção de aderência à pintura), seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, com espessura mínima de 40 micra, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e resfriamento.
Devem possuir 01 (uma) caixa de tomadas para 8 (oito) pontos com acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, corpo confeccionado em chapa de aço pintada na cor preta, e tampa basculante para o aceso as tomadas confeccionadas em perfil de alumínio extrudado, articulação realizada através de pino roteador em nylon, fixado nas extremidades unido caixa a tampa.

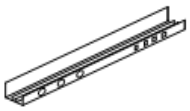
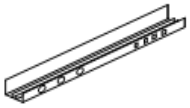
Ver dimensões e demais informações complementares de especificações nos Quadros / Tabela de Mobiliário / Descrição por Códigos do Mobiliário.

MO-14	**MESA DE REUNIÕES – 10 LUGARES** **MESA DE REUNIÕES, Bote, Oval / Oblonga /** dimensões **2400mmx1200mmx720mm (LxPxA),** conforme especificações técnicas destinadas às MESAS DE REUNIÃO TAMPO OVAL; Cor do Tampo / Laminado: Argila ou Cinza Claro; Partes Metálicas / Pintura: Grafite ou Cinza Médio.	

1.5 SUPORTES E ACESSÓRIOS PARA MESAS

SP-01	**SUPORTE PARA LIVROS / CADERNOS** **SUPORTE PARA LIVROS / CADERNOS,** tipo bandeja, para fixação sob tampos de mesas retas, dimensões de 600mm x400mm x15mm (L x P x H), confeccionados em chapas de MDP, revestimento em laminado melamínico, com suporte em "L" metálico / pintura epóxi e acessórios para fixação. Bandeja confeccionado em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP), com espessura mínima de 18mm, com revestimento melamínico de baixa pressão ambas as faces, resistentes à abrasão e impacto. Encabeçamento em todos os topos com fita borda em poli cloreto de vinil (Polyvinyl chloride) 2,5 mm de espessura, aplicado pelo processo à quente HOT MELT (RESINAS TERMOPLÁSTICAS A QUENTE), na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário com 2.5 mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma ABNT 13966/2008. Cor do Laminado: Argila,	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 9 de 30

	Cinza Claro.	
CJ-01	**CALHA METÁLICA PARA CONDUÇÃO DE CABOS / FIAÇÃO, 40mmx60mmx1000mm (PxHxL)**, em perfil metálico com pintura epóxi, com rasgos / estampas para tomadas de força, dados e voz.	
CJ-02	**CALHA METÁLICA PARA CONDUÇÃO DE CABOS / FIAÇÃO, 40mmx60mm x600mm (PxHxL)**, em perfil metálico com pintura epóxi, com rasgos / estampas para tomadas de força, dados e voz.	

2 ARMÁRIOS EM MADEIRA

2.1 – ARMÁRIOS EM MADEIRA FECHADOS

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ARMÁRIOS EM MADEIRA FECHADOS

- **REFERENTES AOS CÓDIGOS AM-01, AM-02, AM-03, AM-04 e AM-05.**

Armários fechados com 2 (duas) portas e prateleira(s) reguláveis.
Tampo; confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 25 mm de espessura, possuindo bordas protegidas por fita borda em PVC (policloreto de vinila) com 2,5mm de espessura na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente por meio do processo Hot Melt (resinas termoplásticas a quente);
Portas dobradiças 270°; duas portas de abrir em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda em PVC (policloreto de vinila) com 2,0mm de espessura com alta resistência a impactos. Dotadas de duas dobradiças clip com amortecedor cada porta, caneco de 35 mm, com sistema de fechamento pneumático, abertura de 270º, com fechamento suave e sem ruído. Sistema de travamento com um batente interno na porta esquerda em chapa de aço 44x32x1, 2 mm, cromado sem arestas cortantes e arredondadas, fixados através de parafusos cortantes tipo chipboard para madeira, com fechadura frontal em aço cromado com diâmetro de 19 mm, dotado de molas e pinos em latão, possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro da haste em alumínio no eixo vertical na parte superior, fixado por meio de parafusos auto atarraxantes de cabeça chata. Numa das extremidades da haste deverá conter acessório de travamento com formato de gancho em sentido perpendicular à haste, com buchas em plástico de engenharia poliamida fixados por meio de parafusos auto atarraxantes de cabeça chata, travamento simultâneo das portas, com chave escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada e minimizar choques acidentais ao usuário, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado, puxador alça medindo aproximadamente 150 mm, com furação 128 mm em zamak cromo acetinado, fixado com parafusos.
Prateleira(s); em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda em PVC (policloreto de vinila) com 0,45mm de espessura, Prateleira regulável apoiadas em pinos de aço inoxidável fixos nas laterais, com cavidades na face inferior para dar melhor apoio sobre os pinos.
Laterais, base e fundo; em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda em PVC (policloreto de vinila) com 0,45mm de espessura, no sentido

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 10 de 30

longitudinal, das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5 mm, distanciados entre si 60 mm, possibilitando o ajuste da prateleira regulável a cada intervalo de furação. Base do armário possui furação para quatro niveladoras de piso em duas peças, uma com diâmetro de 45 mm, embutidas na face inferior da base com rosca e uma peça com diâmetro de 28 mm e altura de 20 mm, ajuste de no mínimo 15 mm por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão 5/16", em polipropileno injetado, com regulagem interna e externa através de rosca 5/16. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico.

Ver dimensões e demais informações complementares de especificações nos Quadros / Tabela de Mobiliário / Descrição por Códigos do Mobiliário – ITENS ABAIXO.

AM - 01	**ARMÁRIO BAIXO – 2 PORTAS** **ARMÁRIO BAIXO FECHADO**, com 2 (duas) portas, dimensões de **800mmx500x740mm (LxPxA),** abertura de porta de 270º, com **1 (uma) prateleira** regulável, fechadura e sapatas para regulagem / nivelamento de piso. **Cor do Tampo / Laminado: Argila ou Cinza Claro ou Madeirado.**	
AM-02	**ARMÁRIO MÉDIO – 2 PORTAS** **ARMÁRIO MÉDIO FECHADO**, com 2 (duas) portas, dimensões de **800mmx500x1000mm (LxPxA),** abertura de porta de 270º, com **3 (três) prateleiras** reguláveis, fechadura e sapatas para regulagem / nivelamento de piso. **Cor do Tampo / Laminado: Argila ou Cinza Claro.**	
AM-03	**ARMÁRIO ALTO / 2 PORTAS** **ARMÁRIO ALTO FECHADO**, com 2 (duas) portas, dimensões de **800mmx500x1600mm (LxPxA),** abertura de porta de 270º, com **4 (quatro) prateleiras** reguláveis, fechadura e sapatas para regulagem / nivelamento de piso. **Cor do Tampo / Laminado: Argila ou Cinza Claro.**	
AM-04	**ARMÁRIO ALTO / 2 PORTAS** **ARMÁRIO ALTO FECHADO**, com 2 (duas) portas, dimensões de **800mmx500x2100mm (LxPxA),** abertura de porta de 270º, com **4 (quatro) prateleiras** reguláveis, fechadura e sapatas para regulagem / nivelamento de piso. **Cor do Tampo / Laminado: Argila ou Cinza Claro .**	

2.2 – ARMÁRIOS EM MADEIRA ABERTOS

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 11 de 30

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ARMÁRIOS EM MADEIRA ABERTOS / ESTANTES

- **REFERENTES AOS CÓDIGOS AM-06.**

Armários Abertos / tipo estante, sem portas e com prateleiras reguláveis.
Tampo; confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 25 mm de espessura, possuindo bordas protegidas por fita borda em PVC (policloreto de vinila) com 2,5mm de espessura na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente por meio do processo Hot Melt (resinas termoplásticas a quente);
Prateleira(s); em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda em PVC (policloreto de vinila) com 0,45mm de espessura, Prateleira regulável apoiadas em pinos de aço inoxidável fixos nas laterais, com cavidades na face inferior para dar melhor apoio sobre os pinos.
Laterais, base e fundo; em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda em PVC (policloreto de vinila) com 0,45mm de espessura, no sentido longitudinal, das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5 mm, distanciados entre si 60 mm, possibilitando o ajuste da prateleira regulável a cada intervalo de furação. Base do armário possui furação para quatro niveladoras de piso em duas peças, uma com diâmetro de 45 mm, embutidas na face inferior da base com rosca e uma peça com diâmetro de 28 mm e altura de 20 mm, ajuste de no mínimo 15 mm por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão 5/16", em polipropileno injetado, com regulagem interna e externa através de rosca 5/16. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico.
Ver dimensões e demais informações complementares de especificações nos Quadros / Tabela de Mobiliário / Descrição por Códigos do Mobiliário – ITENS ABAIXO.

AM - 05	**ARMÁRIO MÉDIO / ESTANTE** **ARMÁRIO MÉDIO ABERTO / Tipo Estante**, sem portas, dimensões de **800mmx500x1000mm (LxPxA),** com **3 (três) prateleiras** reguláveis e sapatas para regulagem / nivelamento de piso. **Cor do Tampo / Laminado: Argila ou Cinza Claro.**	

2.3 ARMÁRIOS MISTOS EM MADEIRA

AM - 06	**ARMÁRIO ALTO / PASTAS SUSPENSAS** **ARMÁRIO ALTO FECHADO PARA PASTAS SUSPENSAS,** com dimensões de 600mmx500mmx2100mm (LxPxA), com 5 (cinco) suportes para pastas suspensas. • Tampo corpo, laterais, fundos e portas: adotar mesmas especificações descritas para **ARMÁRIOS EM MADEIRA FECHADOS (04.1.1).**	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178686965677A3877343D / Página 12 de 30

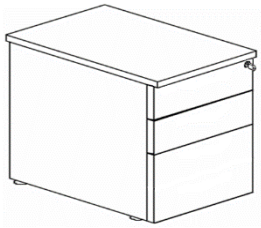
	• Para Pastas Suspensas: 4 (quatro) Quadros Metálicos para Pastas Suspensas confeccionados em chapa de aço fina a frio com espessura de 1,20mm e dobrado em forma de "G" com medidas de 10x20x40X20x10x710mm, laterais em ferro chato 2"x1/8 com 425mm e travamento central em ferro chato de 3/8x1/8 com 385mm. Suportes Laterais confeccionado em chapa de aço fina a frio com espessura de 1,20mm e dobrado em forma de Cartola com medidas de 87x30x10mme acabamento zincado branco. Corrediças Telescópicas com abertura total e prolongamento de curso em 27mm do comprimento nominal, deslizamento com esferas de aço, peça única de montagem lateral, auto-travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada do quadro, em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, com capacidade de 35 kg por par. Ferragens de fixação dos quadros nas corrediças e suportes por parafuso com cabeça chata e acabamento zincado e suportes ao armário por parafuso chip cabeça panela zincado. **Cor do Tampo / Laminado: Argila ou Cinza Claro.**	

2.4 – GAVETEIROS VOLANTES

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 4761786B6965677A3877343D / Página 13 de 30

AG - 01	**GAVETEIRO MÓVEL 03 GAVETAS** **GAVETEIRO LATERAL 03 GAVETAS AÇO, dimensões de 430x500x620 (LxPxA).** Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP) termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor à definir, texturizado, semi-fosco, anti-reflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas deverão possuir densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial, com bordas em PVC extrudado de no mínimo 2,5mm de espessura aplicado pelo processo a quente HOT MELT, na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário com 2,5 mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma ABNT 13966/2008. Laterais, Base e Fundo, fabricados em MDP e revestidos em BP, dupla-face, espessura de 18mm, encabeçados nas partes externas com fita de PVC de 1,05mm na mesma cor do BP, rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos com acabamento zincado. Gavetas: 03 (três) gavetas fabricadas em chapa de aço dobrada com 0,61mm espessura com tratamento de fosfatização por imersão e pintura eletrostática epóxi pó na cor cristal, corrediças em aço estampado com roletes de nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, frente das Gavetas em MDP BP, dupla-face, espessura de 18mm, encabeçados com fita de PVC de 2mm na mesma cor do BP em todo perímetro. Fechadura: Frontal fixada na frente da gaveta, possibilitando o travamento lateral simultâneo, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20mm e 0 de 19mm com 02 abas para fixação, mecanismo com acabamento cromado. Possui 03 segredos confeccionados em barra chata de ½"x1/8" com acabamento preto, estampado e dobrado, com 02 chaves capa plástica sistema de proteção anti-quebra acabamento preto. **Cor do Tampo / Laminado: Argila ou Cinza Claro.**	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 14 de 30

AG - 02	**GAVETEIRO LATERAL 02 GAVETAS AÇO, 01 GAVETA PASTA SUSPENSA** **GAVETEIRO MÓVEL 02 GAVETAS AÇO, 01 GAVETA PASTA SUSPENSA, dimensões de 430mmx500mmx620mm (LxPxA).** Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP) termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm na cor à definir, texturizado, semi-fosco, anti-reflexo e resistente à abrasão e impacto. As chapas deve possuir densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial, com bordas em PVC extrudado de no mínimo 2,5mm de espessura aplicado pelo processo a quente HOT MELT, na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário com 2,5 mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma ABNT 13966/2008. Laterais, Base e Fundo, fabricados em MDP e revestidos em BP, dupla-face, espessura de 18mm, encabeçados nas partes externas com fita de PVC de 1,05mm na mesma cor do BP, rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos com acabamento zincado. Gavetas: 02 (duas) gavetas fabricadas em chapa de aço dobrada com 0,61mm espessura com tratamento de fosfatização por imersão e pintura eletrostática epóxi pó na cor cristal, corrediças em aço estampado com roletes de nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, frente das Gavetas em MDP BP, dupla-face, espessura de 18mm, encabeçados com fita de PVC de 2mm na mesma cor do BP em todo perímetro, sendo 1 gaveta com suportes para Pasta Suspensa encaixado na parte frontal e posterior da gaveta. Fechadura: Frontal fixada na frente da gaveta, possibilitando o travamento lateral simultâneo, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20mm e 0 de 19mm com 02 abas para fixação, mecanismo com acabamento cromado. Possui 03 segredos confeccionados em barra chata de ½"x1/8" com acabamento preto, estampado e dobrado, com 02 chaves capa plástica sistema de proteção anti-quebra acabamento preto. **Cor do Tampo / Laminado: Argila ou Cinza Claro ou Madeirado.**	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 15 de 30

3 - CADEIRAS EM POLIPROPILENO

3.1 - CADEIRAS / ASSENTOS PLÁSTICOS

CP-01	**CADEIRA FIXA COM CONCHAS PLÁSTICA** - Estrutura com 4 (quatro) pés e suportes do encosto fabricados em tubo de aço, formato oblongo, com dimensões 16mmx30mmx1,50mm e tubos de reforço sob o assento fabricados em tubo de aço, formato redondo, com diâmetro 19mmx1,20mm. Esses tubos ser curvados em dobradeiras CNC, furados e após soldados em processo de solda MIG ou processo similar. O acabamento da estrutura será executado por processo de pintura em epóxi pó, com desengraxe a quente e fosfatização. Os 4 pés deverão possuir sapatas injetadas em polipropileno para proteger a estrutura do contato com o piso e, os tubos de reforço sob o assento, possuem ponteiras para proteção das estruturas quando essas são empilhadas. Assento e encosto fabricados pelo processo de injeção de polipropileno copolímero. O encosto deve medir 460mm de largura por 275mm de altura e possuir – no mínimo – 12 (doze) furos para auxiliar na transpiração do usuário; O assento deverá medir 462mm de largura por 434mm de profundidade e possuir – no mínimo - 12 (doze) furos que auxiliam na transpiração do usuário. A fixação do encosto se dará por meio de encaixe por pressão na estrutura fixa. A fixação do assento se dá por meio de parafusos, montados em porcas injetadas diretamente no assento, garantindo a perfeita fixação e estabilidade das peças, bem como a desmontagem / reposição de partes e componentes. **Cor: Verde ou a definir**	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 16 de 30

CP-03	**LONGARINA DE 03 (TRÊS) LUGARES, EM POLIPROPILENO, SEM BRAÇOS** Estrutura da longarina constituída por pés laterais em tubo metálico com sapatas plásticas reguláveis e com travessa em tubo metálico. A fixação do assento será feita por conjunto de abraçadeiras que prendem a placa de suporte do assento (chassi) à travessa da longarina. Pé lateral: base inferior fabricada em tubo levemente curvado, com formato elíptico, de aço carbono, com dimensões 30mmX60mm, com espessura de 1,90mm. Suporte vertical fixado na base inferior por sistema de solda MIG, MAG ou processo similar, fabricado em tubo de formato oblongo de aço carbono, com dimensões 30mmx90mm, com espessura 1,90mm. Chapa metálica (para fixação da travessa) com espessura de 2,5mm. Sapatas reguláveis e ponteiras em polipropileno injetado. Coberturas da solda e tampas (ponteiras) em polipropileno injetado. Travessa: fabricada em tubo de formato retangular em aço carbono com dimensões 30mmx70mm, com espessura de 1,50mm. Acabamento em pintura epóxi-pó com tratamento superficial de fosfatização. Conjunto do assento e encosto fixado em chassi fixo sem braços, fabricado em chapa em aço carbono estampada, com espessura de 2,65mm soldado em tubo redondo de aço carbono com diâmetro externo de 3/4", com espessura de 1,50mm. Acabamento em pintura epóxi-pó com tratamento superficial de fosfatização. Este chassi é fixado na travessa da longarina por abraçadeiras produzidas em aço carbono. **Cor: A definir**	

3.2 CADEIRAS E ASSENTOS ESTOFADOS

CE-01	**CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA, COM ESPALDAR BAIXO E BRAÇOS** **CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA/ OPERATIVA – TIPO SECRETÁRIA, COM ESPALDAR BAIXO E BRAÇOS** **Assento e Encosto:** Interno assento madeira compensada de 12mm espessura, moldada anatomicamente a quente, interno encosto em polipropileno copolímero estrutural, com espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência com densidade de 55 kg/m^3 variação de +/- 5%, em forma anatômica auto extinguíveis atendendo NBR 9178. Capa de proteção injetada em polipropileno copolímero texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. **Medidas:** Assento **L** 460mm x **P** 440mm. Encosto **L** 432mm x **h** 403mm. **Suporte para Encosto:** corpo injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro injetado em nylon com 19 posições de regulagem de altura com curso de 88mm, medindo **L** 115mm e **E** 35mm fixada diretamente no	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178GB6965677A3877343D / Página 17 de 30

mecanismo, sistema de regulagem através de came e cremalheira fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6), sem necessidade de botões ou manípulos.
Mecanismo: Em chapa de aço estampada SAE 1006/1010 BQ **E** 3mm, contato permanente permite regulagem de ângulo do encosto com assento fixo de -3º. ângulo de reclinação do encosto em no mínimo – 8° e máximo de 25° por alavanca única de aço com e ponta em polipropileno, à esquerda do usuário, o sistema de articulação do encosto é comando por meio de molas confeccionadas em aço classe B com Ø 5mm e lâminas de aço **E** 1,20mm. Regulagem de altura através de alavanca localizada a direita do usuário, estenção para fixação do suporte do encosto em aço, dotada de acabamento dianteiro e traseiro em capas plástica de polipropileno copolímero injetado.
Coluna: De regulagem de altura com 100mm de curso em tubo de aço de 50mm Ø e **E** 1,5mm, com pistão a gás com bucha guia injetada em resina políacetal, o movimento de rotação do pistão é sobre rolamento de esferas, capa telescópica 3 elementos em polipropileno. Sistema de acoplamento entre base e o mecanismo através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e em eventuais casos de manutenção.
Base: Formato piramidal Injetada em poliamida 6, com aditivo ante ultravioleta, com 30% fibra de vidro, alta resistência mecânica e a abrasão dos calçados e produtos químicos com 5 patas, • Possui raio externo de 322,5mm (eixo central da base à extremidade da pata), raio útil de 310 mm (eixo central da base ao eixo central de fixação do rodízio) e altura total de 80 mm.
Rodízio: Duplo, com rodas de 65mm Ø, injetadas poliamida 6, pista em PU (poliuretano) grafite de alto impacto ideal qualquer tipo de piso especialmente para pisos frios, com aditivo ante ultravioleta, eixo vertical e horizontal em aço trefilado zincado com anel em aço, com esferas SAE 1020.
Braços: em formato T com regulagem de altura em 7 posições através de botão na parte frontal com curso de 66mm, corpo e apoia braço integrado injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro.
Revestimento: Trama crepe 100% poliéster com 395gr/ml, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração. Cor preto e verde, a escolher com o fabricante.
Partes Metálicas: Superfície com pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com tratamento ante ferrugem (fosforizado), sem rebarbas.
Matéria Prima: De alta qualidade atendendo à *NBR13962; comprovado através de laudo de atendimento a norma com foto do produto apresentado, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.*
Garantia: Da indústria de 5 anos comprovada através de selo fixado sob o assento contendo número de série de produção.
Cor: Verde musgo ou preto.

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178686965677A3877343D / Página 18 de 30

CE-02	**CADEIRA FIXA ESTOFADA, COM ESPALDAR BAIXO E SEM BRAÇOS / INTERLOCUTOR** **CADEIRA FIXA ESTOFADA, COM ESPALDAR BAIXO E SEM BRAÇOS / INTERLOCUTOR** **Assento e Encosto:** Interno assento madeira compensada de 12mm espessura, moldada anatomicamente a quente, interno encosto em polipropileno copolímero estrutural, com espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência com densidade de 55 kg/m^3 variação de +/- 5%, em forma anatômica auto extinguíveis atendendo NBR 9178. Capa de proteção injetada em polipropileno copolímero texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. **Medidas:** Assento **L** 460mm x **P** 440mm. Encosto **L** 432mm x **h** 403mm. **Suporte para Encosto:** Em chapa de aço estampada fixa, medindo **L** 6,35mm e **E** 6mm fixada diretamente na placa fixa da estrutura. **Estrutura:** Fixa contínua confeccionada em aço tubular 1" Ø x **E** 2,25 mm SAE 1010/1020, suportando uma carga de 200Kg no assento e 76Kg no encosto, conforme norma técnica ABNT/NBR13962. Dotado de placa fixa Confeccionado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 –BQ– com **E** 3mm com dispositivo em chapa de aço de 3mm soldado por sistema MIG na placa para fixação do suporte de encosto. **Revestimento:** Trama crepe 100% poliéster com 395gr/ml, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração. Cor a escolher conforme catálogo do fabricante. **Partes Metálicas:** Superfície com pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com tratamento ante ferrugem (fosforizado), sem rebarbas. **Matéria Prima:** De alta qualidade atendendo à *NBR13962; comprovado através de laudo de atendimento a norma com foto do produto apresentado, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.* **Garantia:** Da indústria de 5 anos comprovada através de selo fixado sob o assento contendo número de série de produção. **Cor: Verde musgo**	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 19 de 30

CE-03	**LONGARINA ESTOFADA, SEM BRAÇOS** **LONGARINA 03 CADEIRAS ESPALDAR BAIXO – SEM BRAÇOS.** **Assento e Encosto:** Interno assento madeira compensada de 12mm espessura, moldada anatomicamente a quente, interno encosto em polipropileno copolímero estrutural, com espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC e HCFC de alta resiliência 49% com deformação máxima de 10% com densidade de 55 kg/m³ variação de +/- 5%, em forma anatômica auto extinguíveis atendendo NBR 9178. Capa de proteção injetada em polipropileno copolímero texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. **Medidas:** Assento **L** 460mm x **P** 440mm. Encosto **L** 432mm x **h** 403mm. **Suporte para Encosto:** Em chapa de aço estampada fixa, medindo **L** 6,35mm e **E** 6mm fixada diretamente na placa fixa da estrutura. **Estrutura:** Base confeccionada em tubo de aço retangular 25 x 25 x 1,5 mm SAE 1008, Coluna confeccionada em tubo oblongo 30 x 90 x 1,9mm SAE 1008-BF, sapatas com regulagem de altura, barra confeccionada em tubo de aço retangular 40x80x1,7mm SAE 1006/1010 com terminais em polipropileno. **Revestimento:** Trama crepe 100% poliéster com 395gr/ml, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração. Cor a escolher conforme catálogo do fabricante. **Partes Metálicas:** Superfície com pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com tratamento ante ferrugem (fosforizado), sem rebarbas. **Matéria Prima:** De alta qualidade atendendo à *NBR13962;* comprovado através de laudo de atendimento a norma com foto do produto apresentado, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. **Garantia:** Da indústria de 5 anos comprovada através de selo fixado sob o assento contendo número de série de produção. **Cor: Verde musgo**	
CE-04	**CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA TIPO CAIXA** **CADEIRA CAIXA ESPALDAR BAIXO COM BRAÇOS.** **Assento e Encosto:** Interno assento madeira compensada de 12mm espessura, moldada anatomicamente a quente, interno encosto em polipropileno copolímero estrutural, com espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC e HCFC de alta resiliência 49% com deformação máxima de 10% com densidade de 55 kg/m³ variação de +/- 5%, em forma anatômica auto extinguíveis atendendo NBR 9178. Capa de proteção injetada em polipropileno copolímero	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 20 de 30

texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC.
Medidas: Assento **L** 460mm x **P** 440mm. Encosto **L** 432mm x **h** 403mm.
Suporte para Encosto: corpo injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro injetado em nylon com 19 posições de regulagem de altura com curso de 88mm, medindo **L** 115mm e **E** 35mm fixada diretamente no mecanismo, sistema de regulagem através de came e cremalheira fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6), sem necessidade de botões ou manípulos.
Mecanismo: Em chapa de aço estampada SAE 1006/1010 BQ **E** 3mm, contato permanente permite regulagem de ângulo do encosto com assento fixo de -3º. ângulo de reclinação do encosto em no mínimo – 8° e máximo de 25° por alavanca única de aço com e ponta em polipropileno, à esquerda do usuário, o sistema de articulação do encosto é comando por meio de molas confeccionadas em aço classe B com Ø 5mm e lâminas de aço **E** 1,20mm. Regulagem de altura através de alavanca localizada a direita do usuário, estenção para fixação do suporte do encosto em aço, dotada de acabamento dianteiro e traseiro em capas plástica de polipropileno copolímero injetado.
Coluna: De regulagem de altura com 260mm de curso em tubo de aço de 50mm Ø e **E** 1,5mm, com pistão a gás com bucha guia injetada em resina políacetal, o movimento de rotação do pistão é sobre rolamento de esferas, capa telescópica 3 elementos em polipropileno. Sistema de acoplamento entre base e o mecanismo através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e em eventuais casos de manutenção.
Base: Formato piramidal Injetada em poliamida 6, com aditivo ante ultravioleta, com 30% fibra de vidro, alta resistência mecânica e a abrasão dos calçados e produtos químicos com 5 patas, • Possui raio externo de 322,5mm (eixo central da base à extremidade da pata), raio útil de 310 mm (eixo central da base ao eixo central de fixação do rodízio) e altura total de 80 mm.
Aro apoia pés: confeccionado em aço tubular SAE 1020 com 19,05mm de diâmetro x 1,20mm de espessura. A luva interna é confeccionada em aço tubular SAE 1020 com 70,00mm de diâmetro x 3,00mm de espessura. A caixa é confeccionada em chapa 11 metálica SAE 1020 com 3mm de espessura;
O aro é fosfatizado e pintado em tinta pó epóxi; O aro possui sistema de regulagem vertical por acionamento mecânico confeccionado em polipropileno. A bucha fixada internamente sobre a luva é confeccionada em polipropileno contendo acionamento de freios; Dimensionamento: Diâmetro do Aro 478mm, diâmetro interno da luva 51mm.
Sapata: confeccionada em polipropileno copolímero, com altura útil de 63mm e apoio de 52mm de diâmetro, possui haste de 11mm de diâmetro, material BTC e anel de aço SAE 1010/1020 (Tratamento superficial zincado);
Braços: em formato "I" com regulagem de altura em 7

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 21 de 30

	posições através de botão na parte frontal com curso de 66mm, corpo e apoia braço integrado injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro. **Revestimento:** Trama crepe 100% poliéster com 395gr/ml, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração. Cor a escolher conforme catálogo do fabricante. **Partes Metálicas:** Superfície com pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com tratamento ante ferrugem (fosforizado), sem rebarbas. **Matéria Prima:** De alta qualidade atendendo à *NBR13962; comprovado através de laudo de atendimento a norma com foto do produto apresentado, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.* **Garantia:** Da indústria de 5 anos comprovada através de selo fixado sob o assento contendo número de série de produção. resistência à tração. Cor a escolher conforme catálogo do fabricante. **Partes Metálicas:** Superfície com pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com tratamento ante ferrugem (fosforizado), sem rebarbas. **Matéria Prima:** De alta qualidade atendendo à NBR13962; comprovado através de laudo de atendimento a norma com foto do produto apresentado, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. **Garantia**: Da indústria de 5 anos comprovada através de selo fixado sob o assento contendo número de série de produção. **Cor: Verde musgo**.	
CE-05	**CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA / EXECUTIVA GERÊNCIA, COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS** **CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA, COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS.** **Assento e Encosto:** Interno assento madeira compensada de 12mm espessura, moldada anatomicamente a quente, interno encosto em polipropileno copolímero estrutural, com espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência com densidade de 55 kg/m^3 variação de +/- 5%, em forma anatômica auto extinguíveis atendendo NBR 9178. Capa de proteção injetada em polipropileno copolímero texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. **Medidas:** Assento **L** 460mm x **P** 440mm. Encosto **L** 432mm x **h** 475mm. **Suporte para Encosto:** corpo injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro injetado em nylon com 19 posições de regulagem de altura com curso de 88mm, medindo **L** 115mm e **E** 35mm fixada diretamente no mecanismo, sistema de regulagem através de came e cremalheira fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6), sem necessidade de botões ou manípulos.	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178B6965677A3877343D / Página 22 de 30

	Mecanismo: Em chapa de aço estampada SAE 1006/1010 BQ **E** 3mm, contato permanente permite regulagem de ângulo do encosto com assento fixo de -3º. ângulo de reclinação do encosto em no mínimo – 8° e máximo de 25° por alavanca única de aço com e ponta em polipropileno, à esquerda do usuário, o sistema de articulação do encosto é comando por meio de molas confeccionadas em aço classe B com Ø 5mm e lâminas de aço **E** 1,20mm. Regulagem de altura através de alavanca localizada a direita do usuário, estenção para fixação do suporte do encosto em aço, dotada de acabamento dianteiro e traseiro em capas plástica de polipropileno copolímero injetado. **Coluna:** De regulagem de altura com 100mm de curso em tubo de aço de 50mm Ø e **E** 1,5mm, com pistão a gás com bucha guia injetada em resina políacetal, o movimento de rotação do pistão é sobre rolamento de esferas, capa telescópica 3 elementos em polipropileno. Sistema de acoplamento entre base e o mecanismo através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e em eventuais casos de manutenção. **Base:** Formato piramidal Injetada em poliamida 6, com aditivo ante ultravioleta, com 30% fibra de vidro, alta resistência mecânica e a abrasão dos calçados e produtos químicos com 5 patas, • Possui raio externo de 322,5mm (eixo central da base à extremidade da pata), raio útil de 310 mm (eixo central da base ao eixo central de fixação do rodízio) e altura total de 80 mm. **Rodízio:** Duplo, com rodas de 65mm Ø, injetadas poliamida 6, pista em PU (poliuretano) grafite de alto impacto ideal qualquer tipo de piso especialmente para pisos frios, com aditivo ante ultravioleta, eixo vertical e horizontal em aço trefilado zincado com anel em aço, com esferas SAE 1020. **Braços:** em formato T com regulagem de altura em 7 posições através de botão na parte frontal com curso de 66mm, corpo e apoia braço integrado injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro. **Cor: Verde musgo ou preto.**	
CE-07	**CADEIRA FIXA ESTOFADA, COM ESPALDAR BAIXO COM BRAÇOS** **Assento/Encosto:** Interno assento em madeira compensada de E 12mm, moldada anatomicamente a quente, interno encosto em polipropileno estrutural, ambos com espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência com densidade de 52 a 57 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 55mm no assento e 50 mm no encosto. Capa de proteção injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. **Medidas**: Assento L 460mm x P 440mm. Encosto L 432mm x h 403mm. **Suporte para Encosto**: Em chapa de aço estampada fixa, medindo L 6,35mm e E 6mm fixada diretamente na placa fixa da estrutura. **Estrutura**: Fixa contínua não empilhável confeccionada em aço tubular 1" Ø x E 2,25 mm SAE 1010/1020,	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 23 de 30

	suportando uma carga de 200Kg no assento e 76Kg no encosto, conforme norma técnica ABNT/NBR13962. Dotado de placa fixa Confeccionado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 –BQ– com E 3mm com dispositivo em chapa de aço de 3mm soldado por sistema MIG na placa para fixação do suporte de encosto. **Braço** injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro; • O braço possui 265mm de altura x 275mm de profundidade x 52mm de largura; • O braço possui dois conjuntos de 3 furos oblongos de raio 4mm x 14mm, distanciados entre si 55mm x 55mm, a furação auxilia na fixação do braço no chassi de assento; • O braço possui acabamento texturizado. **Revestimento**: Trama crepe 100% poliéster com 395gr/ml, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração. Cor a escolher conforme catálogo do fabricante. **Partes Metálicas**: Superfície com pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), sem rebarbas. **Matéria Prima**: De alta qualidade atendendo à NBR13962; comprovado através de certificação de marca de conformidade emitido pela ABNT e selo de certificação (ABNT). **Garantia:** Da indústria de 5 anos comprovada através de selo fixado no mecanismo sob o assento contendo número de serie de produção atestando que o produto e seus componentes contemplam um modelo produzido em série de linha industrial através do qual poderá ser realizada a qualquer tempo identificação do lote de fabricação. **Manual:** Cada cadeira deverá ser entregue montada dentro de caixa de papelão sendo necessário somente o engate rápido da coluna na base e no mecanismo para sua perfeita utilização, e com manual de utilização e recomendações de manutenção. **Cor: Verde musgo**	

4. POLTRONAS ESTOFADAS

SOFÁ POLTRONA 1 LUGAR

ES - 01

SOFÁ DE 01 (UM) LUGAR
Estrutura de madeira 100% certificada (reflorestamento) c/ 40 mm e 70 mm de largura e 22 mm de espessura.
Assento (fixo): Um assento com persinta elástica e espuma de 70 mm de espessura D28, frente e costas com espuma de 10 mm de espessura D18. Dimensões: 770 mm de profundidade, 190 mm de altura e 600 mm largura.
Encosto (fixo): Espuma de 60 mm de espessura D23, parte superior com espuma de 20 mm de espessura e D26, costas com espuma 10 mm de espessura D18. Dimensões: 260 mm



Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 24 de 30

	de profundidade, chanfro negativo na parte frontal (inferior), 330 mm de altura e 1200 mm de largura. **Braços**: Espuma com 10 mm de espessura D18 nas laterais e apoio com espuma 20 mm de espessura D26. Dimensões: 770 mm de profundidade arredondado na parte frontal, altura parte trás 470 mm e 420 mm na frente, com largura de 85 mm. Proteção de tecido entre a espuma e a persinta para evitar o desgaste, proporcionando maior durabilidade das espumas. Estrutura (madeiras) totalmente revestidas com espuma de 10 mm de espessura D18. Costuras com sobrecosturas para melhor efeito visual de acabamento e maior resistência na união dos tecidos. União entre assentos com parafusos e porcas de garra fixados ao encosto. Braços unidos ao assento e encosto através de parafusos. Acabamento na parte inferior com TNT 60G. **Revestimento** em couro ecológico na cor a definir. Pés confeccionados em tubo de aço, dotados da ponteira conjugada com sapata niveladora com parafuso M6, acabamento com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 micra. **Medidas**: L770 x P770 x h770 mm. Cor: Preto	
ES - 02	**SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES** **SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES** **Estrutura** de madeira 100% certificada (reflorestamento) c/ 40 mm e 70 mm de largura e 22 mm de espessura. Assento (fixo): Três assentos com persintas elásticas e espuma de 70 mm de espessura D28, frente e costas com espuma de 10 mm de espessura D18. Dimensões: 770 mm de profundidade, 190 mm de altura e 600 mm largura. **Encosto (fixo):** Espuma de 60 mm de espessura D23, parte superior com espuma de 20 mm de espessura e D26, costas com espuma 10 mm de espessura D18. Dimensões: 260 mm de profundidade, chanfro negativo na parte frontal (inferior), 330 mm de altura e 1200 mm de largura. **Braços**: Espuma com 10 mm de espessura D18 nas laterais e apoio com espuma 20 mm de espessura D26. Dimensões: 770 mm de profundidade arredondado na parte frontal, altura parte trás 470 mm e 420 mm na frente, com largura de 85 mm. Proteção de tecido entre a espuma e a persinta para evitar o desgaste, proporcionando maior durabilidade das espumas. Estrutura (madeiras) totalmente revestidas com espuma de 10 mm de espessura D18. Costuras com sobrecosturas para melhor efeito visual de acabamento e maior resistência na união dos tecidos. União entre assentos com parafusos e porcas de garra fixados ao encosto. Braços unidos ao assento e encosto através de parafusos. Acabamento na parte inferior com TNT 60G. **Revestimento** em couro ecológico na cor a definir. Pés confeccionados em tubo de aço, dotados da ponteira conjugada com sapata niveladora com parafuso M6, acabamento com pintura eletrostática em epóxi, espessura	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178686965677A3877343D / Página 25 de 30

	mínima de 40 micra. **Medidas**: L770 x P770 x h770 mm. Cor: Preto.	

5 – ARMÁRIO DE AÇO GUARDA VOLUMES

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ARMÁRIOS DE AÇO GUARDA VOLUMES

- **REFERENTES AO CÓDIGO MM-03**

Armário de Aço / Guarda Volumes, confeccionados em aço galvanizado com pintura eletrostática.
Material / Corpo do Armário: Armário com 4, 6 e 9 portas, fabricados em chapas de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 – laterais/ fundo e bandejas em chapa 0.50 mm (GSG-26), portas e prateleiras divisórias em chapa 0.50 mm (GSG-26), – base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa 1.25 mm (GSG – 18).
Estrutura: Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em ”U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U“ com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção.
Base confeccionada em chapa de 1,25 mm dobrada com quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis.
Pintura: Eletrostática epóxi a pó em todo o armário, externa e internamente, proporcionando cobertura total e uniforme com espessura de 70 a 110 micras, secada em estufa a 280°C. A pintura deve ser homogênea na estrutura e portas, com tinta bactericida, evitando a adesão das partículas de poeira e permite fácil e rápida limpeza.
Ventilação: Os armários deverão contar com áreas de ventilação para garantir um maior fluxo

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178686965677A3877343D / Página 26 de 30

de ar, com furações estampadas na parte superior do quadro frontal.
Ventilação vertical nas portas com furos redondos horizontal 3 mm e 4 mm.
Fechaduras: Com dispositivo padrão de fechaduras / chaves (2 chaves por compartimento). Os conjuntos deverão ter identificação numérica duplicada e correspondente entre as chaves e o fecho da porta.
Dobradiças: Internas à estrutura do armário, com no mínimo 5 conexões, reforço rígido na parte interna das portas. As dobradiças, em conjunto com a estrutura do armário, deverão ser de tal forma que não permitam a retirada do pino de articulação.
Acabamento: As portas não devem apresentar marcas de ponto de solda das dobradiças pelo lado externo após a pintura. As portas não devem possuir abertura nos cantos de união da chapa, de forma a ter mais segurança ao usuário. As portas devem ser isentas de cantos vivos com dobras arredondadas que oferecem maior resistência mecânica e consequentemente maior segurança nos compartimentos. O Armário deve possuir batentes em borracha para o fechamento ser leve e silencioso. Portas embutidas no quadro do armário de modo que não tenha frestas de acesso ao compartimento interno.
Sistema de Montagem: Para evitar agressão ao tratamento de zincagem da chapa pelo processo de solda, os armários deverão ser montados por um processo de rebites em alumínio, permitido o correto alinhamento face a face das laterais dos armários.

• Cor: Estrutura / Corpo do armário na cor bege / areia, com portas em cor a definir com base no catálogo do fabricante / fornecedor.

Ver dimensões e demais informações complementares de especificações nos Quadros / Tabela de Mobiliário / Descrição por Códigos do Mobiliário – ITENS ABAIXO.

MM-03	**ARMÁRIO DE AÇO 6 PORTAS / GUARDA VOLUME** **ARMÁRIO DE AÇO COM 6 PORTAS PARA GUARDA DE VOLUMES, dimensões de 450mmx600mmx1820mm (PxLxH) confeccionado** em chapas de aço de aço galvanizadas e com pintura eletrostática / epóxi. Com fechaduras e chaves identificadas / numeradas e correspondentes e áreas de ventilação. Cor das portas amarelo ou verde.. **ARMÁRIO DE AÇO COM 9 PORTAS PARA GAURDA DE VOLUMES, dimensões de 450mmx1050mmx1820mm (PxLxH) confeccionado** em chapas de aço de aço galvanizadas e com pintura eletrostática / epóxi. Com fechaduras e chaves identificadas / numeradas e correspondentes e áreas de ventilação. Cor das portas amarelo ou verde.	

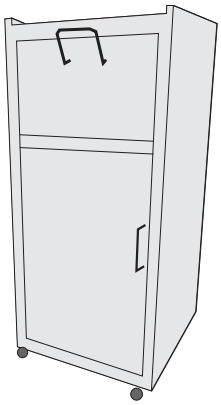
6. LIXEIRAS PLÁSTICAS E CONTAINERS

LX-	**6.1. CONJUNTO DE LIXEIRAS E ACESSÓRIOS**	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 27 de 30

01	**CONJUNTO DE LIXEIRAS PARA COLETA SELETIVA - 4 RECIPIENTES** – 1600mmx800mmx500mm (LxAxP), capacidade de 4 x 56 litros, com recipientes confeccionados em polipropileno (PEMD) e tampa tipo vaivém. Estrutura para encaixe dos recipientes em perfis metálicos com pintura eletrostática epóxi. Polipropileno em cores padrão das normas com símbolos de identificação.	
LX-02	**LIXEIRA COM ABA CENTRAL / PAPELEIRA PARA FIXAÇÃO EM PAREDES** – 450mmx750mmx350mm (LxAxP), capacidade de 50 litros, com recipientes confeccionados em polipropileno (PEMD). Estrutura para fixação com acessórios dos recipientes em perfis metálicos com pintura eletrostática epóxi. Polipropileno em cores padrão das normas com símbolos de identificação.	
LX-03	**LIXEIRA COM ABA CENTRAL / PAPELEIRA PARA FIXAÇÃO EM PISOS –** 450mmx1150mmx350mm (LxAxP), capacidade de 50 litros, com recipientes confeccionados em polipropileno (PEMD). Estrutura para fixação com haste metálica tubular e sapata metálica com furações para fixação, com acessórios dos recipientes em perfis metálicos com pintura eletrostática epóxi. Polipropileno em cores padrão das normas com símbolos de identificação.	
LX-04	**CONTAINER PARA COLETA DE LIXO / CAPACIDADE DE 660 litros –** 1350mmx1200mmx800 (LxAxP), confeccionado em Polietileno (PE) reforçado com fibra de vidro. Tampa em polietileno / fixa / basculante e dotado com sistema de 4 (quatro) rodízios.	
LX-05	**CARRO COLETOR DE LIXO - CAPACIDADE DE 240 Litros –** 600mmx1000mmx750mm(LxAxP), confeccionado em polietileno (PE) reforçado com fibra de vidro. Tampa em polipropileno acionada por pedal de mecanismo metálico, dotado de 2 (duas) rodas de borracha.	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 28 de 30

PB-03	**PORTA BANDEJA / LIXEIRA** **PORTA BANDEJA / LIXEIRA PARA PRAÇA DE ALIMENTAÇÃO** – dimensões de 550mmx550mmx1200mmm (LxPxA), confeccionada em chapas de MDP, com revestimento em laminado melamínico interno e externo. Dotada de 2 abertura (superior tipo basculante para deposição de lixo e inferior tipo porta de abrir de giro para recolhimento de lixo. Cesto interno para lixo em polipropileno e base com 4 (quatro) rodízios. Tampo superior para bandejas com abas laterais e posterior com altura de 5mm. Porta inferior (cesto de lixo) com fechadura tipo cremona e base dotada de 4 (quatro) rodízios de nylon, com travamento para evitar deslocamento / escorregamento.	

7. RECURSOS DIDÁTICOS

QB-01	**QUADRO BRANCO – 2000mmx1200mm** **QUADRO BRANCO CONFECCIONADO EM LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE –** 2000mmX1200mm (LxA), com espessura total de 18 mm. Moldura em alumínio anodizado fosco com suporte para apagador e canetas com 400mmx100mm. Sistema de fixação em paredes na parte posterior com acessórios inclusos.	

Documento assinado eletronicamente conforme anexo. Hash de Validação: 476178BB6965677A3877343D / Página 29 de 30

ASSINATURA(S) ELETRÔNICA(S)

A autenticidade do documento pode ser conferida no site:
http://senardocs.senar.org.br/ValidarDocumento.aspx
informando o código CRC: 4761786B6965677A3877343D / Página 30 de 30

Assinado eletronicamente por: Maxwel de Souza Ventura , Coordenador de Projetos e Captação
Data da Assinatura: 17/11/2022 16:43:35