



SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM RURAL SENAR

ADMINISTRAÇÃO REGIONAL DO RIO DE JANEIRO

CNPJ: 04.321.101/0001-15

SENAR SEO

Emissão: 30/03/2021 16:02

DEMONSTRAÇÃO DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO - DMPL DO EXERCÍCIO

(Em reais 1)

ESPECIFICAÇÕES	PATRIMÔNIO SOCIAL	RESERVA DE CAPITAL	AJUSTE DE AVALIAÇÃO PATRIMONIAL	SUPERAVIT / DEFICIT ACUMULADOS	TOTAL DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO
SALDOS EM 31/12/2018	2.136.193			434.359	2.570.553
TRANSFERÊNCIA DO SUPERÁVIT/DEFICIT DO EXERCÍCIO ANTERIOR	434.359			(434.359)	0
SUPERÁVIT OU DEFICIT DO EXERCÍCIO				997.638	997.638
SALDOS EM 31/12/2019	2.570.553			997.638	3.568.191

(Em reais 1)

ESPECIFICAÇÕES	PATRIMÔNIO SOCIAL	RESERVA DE CAPITAL	AJUSTE DE AVALIAÇÃO PATRIMONIAL	SUPERAVIT / DEFICIT ACUMULADOS	TOTAL DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO
SALDOS EM 31/12/2019	2.570.553			997.638	3.568.191
TRANSFERÊNCIA DO SUPERÁVIT/DEFICIT DO EXERCÍCIO ANTERIOR	997.638			(997.638)	0
AJUSTE DE EXERCÍCIOS ANTERIORES				30.126	30.126
SUPERÁVIT OU DEFICIT DO EXERCÍCIO				1.142.411	1.142.411
SALDOS EM 31/12/2020	3.568.191			1.172.537	4.740.728

As notas explicativas são partes integrantes das demonstrações contábeis.

Rodolfo Tavares
Presidente
CPF: 083.565.057-04

Carla Ribeiro Valle
Superintendente
CPF: 047.802.177-17

Uebia Aparecida S Moreira Ribeiro
Contador
CRC: RJ-119377/O-1
CPF: 107.787.607-66